

SURFACEPRINT MACHINE LAMINABLE

Офсетные краски УФ-отверждения для традиционного офсета с увлажнением для печати по пластиковым заготовкам на малоформатных офсетных машинах

DESCRIPTION

Описание

Офсетные краски УФ-отверждения для традиционного офсета с увлажнением, предназначенные для печати по пластиковым заготовкам на малоформатных офсетных машинах типа PLEXTOR ARXEZ.

ADVANTAGES

Преимущества

- Краски серии SML разработаны для печати по пластиковым заготовкам, в том числе глянцевым.
- Применяются для производства лакированных пластиковых карт без использования ламинационной плёнки.
- Обладают превосходной адгезией и стойкостью к истиранию.
- Характеризуются высокой стойкостью к различным химическим реагентам.
- Не требуют дополнительного праймирования
- Для увеличения глянцевого блеска готовых изделий требуют нанесения глянцевого покрывного лака.

SPECIFICATIONS

Технические характеристики

Светостойкость: (Blue Wool Scale) Process Cyan (8), Process Magenta (6), Process Yellow (6), Process Black (8).

Стойкость к истиранию: высокая при соответствующей сушке.

Глянец: средний.

THE RANGE

Стандартный ассортимент

NUV12695 Process Yellow, NUV12696 Process Magenta, NUV12697 Process Cyan, NUV12698 Process Black

Покрывные лаки:

NUV10159 UV Gloss Varnish

NUV10218 UV Matt Varnish

APPLICATION FIELDS

Сферы применения

Лакированные пластиковые карты.

SUBSTRATES

Запечатываемые материалы

Пластиковые плёнки: PVC, PC, ABS, PETG.

FEATURES-PERFORMANCES

Особенности применения

Способ печати

Традиционная офсетная печать с увлажнением.

Репродукционно-графические возможности

Рекомендуются для фоновой заливки и высоколинейтурной растровой печати.

Адгезия

- Высокая.
- Вследствие различного качества поверхности невпитывающих материалов требуется проведение предварительных тестов.

Сушка

Фотополимеризационная.

- Две ультрафиолетовые ртутные лампы высокого давления с суммарной мощностью 160-240 Вт/см.
- Скорость конвейера сушки 60-90 м/мин.

Печатная форма

Возможно использование как позитивных, так и негативных пластин традиционного формного процесса и СТР. Аналоговые позитивные пластины должны быть подвергнуты обжигу для защиты изображения от воздействия УФ-растворителей. Аналоговые негативные пластины должны быть подвергнуты дополнительному экспонированию.

Смывка печатной формы

Печатные формы рекомендуется смывать специальными смывками для УФ-материалов R86/R97. Их можно оставлять на ночь, при этом требуется защита от попадания прямых солнечных лучей и пыли.

AUXILIARY PRINTING ADDITIVES

Вспомогательная химия для печатного процесса

УФ-Разбавитель: UVISEAL DIULIENT NUV 4567 (1-3%)

Фотоинициатор: PHOTOINITIATOR NUV 4360 (1-5%)

Средство против пыления: ANTIMISTING AGENT NUV 7017 (3-5%)

УФ-Очиститель: R86

Экспресс-очиститель: R97

WARNING

Предупреждение

- Срок хранения красок составляет не менее 1 года с даты изготовления. Настоятельно рекомендуем проверять дату изготовления, указанную на упаковке.
- УФ-краски должны храниться в прохладном месте при температуре от 18 до 25°C. Не замораживать.
- Открытые контейнеры должны храниться вдали от источников тепла, света, окислителей и восстановителей, и плотно закрыты после использования.
- За более подробной информацией обращайтесь в технологическую группу нашей компании.

PACKING SIZE

Упаковка

Пластиковые банки 1 kg, 2,5 kg.

Краска поставляется готовой к использованию.

Данная информация основывается на нашем опыте и результатах, полученных в лабораторных и реальных условиях работы. В связи с огромным разнообразием запечатываемых поверхностей и различных условий печати, эти данные могут использоваться только в информационных целях и предоставляются без каких-либо гарантий с нашей стороны. Они должны быть проверены промышленными тестами перед использованием продукта. С нашей стороны предпринимаются меры по совершенствованию качественных характеристик продукции, поэтому мы оставляем за собой право на изменение ее композиционного состава, а также содержания нашей технической спецификации. Мы освобождаемся от любой ответственности за использование наших материалов не по назначению.