

ПВХ ПЛЁНКА-ОСНОВА

с нанесённой магнитной полосой для клиентских пластиковых карт

VERICARD® PVC KP20 L MAG

Диапазон доступных толщин

- 200 мкм.

Поверхность

- 493 - матовая, предназначена для печати прессполировочными УФ-отверждаемыми красками.

Описание

- Светонепроницаемая, ударопрочная, жёсткая ПВХ-плёнка. Обладает улучшенной текучестью, что способствует снижению температуры ламинации и тем самым сокращению ламинационного цикла.

- Используется в качестве плёнки-основы с нанесённой магнитной полосой для оборотной стороны клиентских, дисконтных и рекламных пластиковых карт.

- Обеспечивает высокое качество печати и ламинации при использовании специализированных офсетных и трафаретных красок для производства пластиковых карт. Наилучшие результаты достигаются при использовании офсетных прессполировочных красок серий **SURFACEPRINT MACHINE LAMINABLE**, **SURFACEPRINT MACHINE LAMINABLE WATERLESS** и трафаретных металлизированных ламинационных красок серии **METALLIC LAMINATING** в комплекте с прессполировочными лаками типа **S4767/ S7176**.

- Обеспечивает высокое качество ламинации при изготовлении многослойных пластиковых карт. Оптимальные результаты ламинации гарантируются при использовании материала в комплекте с ПВХ плёнкой-основой **VERICARD PVC KP20 L**, при работе на пакетных ламинаторах с использованием стандартных ламинационных пластин **VERIPLATE** и ламинационных подушек **VERIPAD**.

- Персонализация в виде типирования, горячего тиснения фольгой, индент-печати требует предварительного нанесения специальных лаков для тиснения типа **NUV1177/ S25391**.

Технические характеристики

СВОЙСТВА	МЕТОД ТЕСТИРОВАНИЯ	ЕД. ИЗМ. (СИ)	ВЕЛИЧИНА
МЕХАНИЧЕСКИЕ			
Прочность на разрыв	DIN, ASTM 53455	Н/мм ²	≥38
Ударопрочность: 23°C	DIN, ASTM 53448	кДж/м ²	>320
ФИЗИЧЕСКИЕ			
Плотность: цвет 04/0130 (бело-голубой)	DIN, ASTM 53479	г/см ³	1,42±0,02
Поверхностное натяжение печатной поверхности	DIN, ASTM 53364	мН/м	≥38
Шероховатость печатной поверхности, Ra	DIN EN ISO 4287	мкм	1,0±0,2
Шероховатость печатной поверхности, Rz	DIN EN ISO 4287	мкм	6±3
ТЕРМИЧЕСКИЕ			
Температура плавления по Вика A50 (в масле)	DIN, ASTM ISO 306, D1525-76	°C	76±2
Температура плавления по Вика B50 (в масле)	DIN, ASTM ISO 306, D1525-76	°C	68±2
Усадка в машинном направлении при 140°C	DIN 53377	%	≤10
Температура ламинации	Внутренний метод	°C	130-150

Характеристики магнитной полосы

Цвет магнитной полосы	Black, Brown, Red, Green, Blue, Silver, Gold
Коэрцитивность	LoCo (300 Oe), HiCo (2750 Oe)
Ширина магнитной полосы	8,4 мм; 12,7 мм
Шаг магнитной полосы	56 мм, 57 мм, 58 мм, 59 мм, 60 мм, 61 мм

Ламинационный режим*

№	НАГРЕВ			ОХЛАЖДЕНИЕ		
1	Температура 140 °C	Давление 20 bar	Время 10 мин	Температура 20 °C	Давление 80 bar	Время 5 мин
2	Температура 130 °C	Давление 75 bar	Время 15 мин	Температура 20 °C	Давление 140 bar	Время 20 мин

* Приведён на примере двухбашенного пакетного ламинатора **OASYS OTS3-12**.

Данная информация основывается на нашем опыте и результатах, полученных в лабораторных и реальных условиях работы. В связи с огромным разнообразием запечатываемых поверхностей и различных условий печати, эти данные могут использоваться только в информационных целях и предоставляются без каких-либо гарантий с нашей стороны. Они должны быть проверены промышленными тестами перед использованием продукта. С нашей стороны предпринимаются меры по совершенствованию качественных характеристик продукции, поэтому мы оставляем за собой право на изменение ее композиционного состава, а также содержания нашей технической спецификации. Мы освобождаемся от любой ответственности за использование наших материалов не по назначению.