

VERICARD MAG

Пленки-основы с нанесенной
магнитной полосой

- Специалистами компании **VERILION** разработано инновационное решение, которое позволит снизить себестоимость карты лояльности — производство карт без применения ламинационной пленки;
- Комплект материалов для обеспечения данного решения включает в себя ПВХ пленку-основу с нанесенной магнитной полосой для оборотной стороны клиентских и дисконтных карт, и краски серии SURFACEPRINT MACHINE LAMINABLE WATERLESS

WWW.VERILION.RU



VERICARD PVC KP20 L MAG



- Продукт готов к дальнейшей обработке и представляет из себя жесткую ПВХ пленку-основу с нанесенной магнитной полосой для оборотной стороны пластиковой карты;
- Непрозрачные тонкие листы (200 мкм) любых форматов доступны в течение 2-4 недель после размещения заказа;
- Печатная поверхность — матовая, устойчива к истиранию, позволяет использовать готовое изделие до 3 лет;
- Постоянный контроль на всех этапах производства обеспечивает высокое качество характеристик производимых листов, включая высокую адгезию магнитной полосы к пленке-основе.



АССОРТИМЕНТ

ФОРМАТЫ

- Благодаря гибким возможностям производства, материал доступен в широком диапазоне форматов:
- от 210*297 мм (A4) до 520*720 мм

РАСКЛАДКА

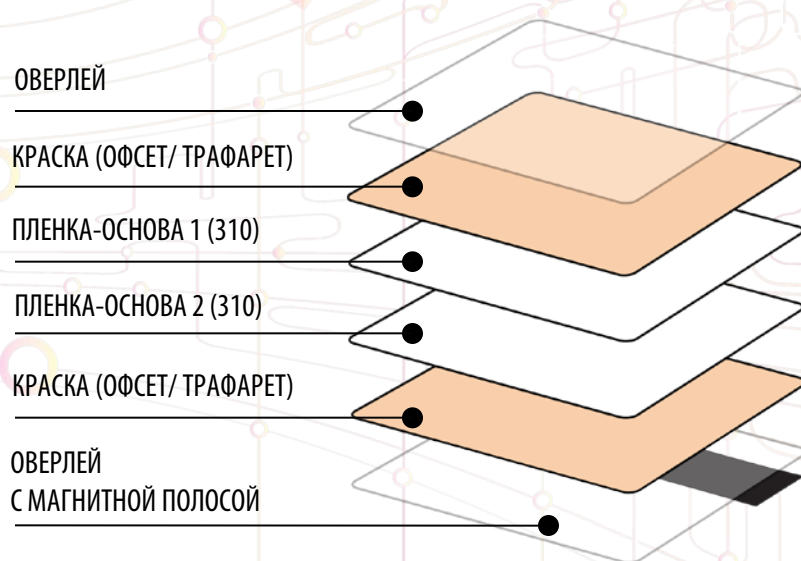
- Расположение и количество полос на листе производится на основе требований клиента

МАГНИТНАЯ ПОЛОСА

- **Коэрцитивность**
 - LoCo (300 Oe)
 - HiCo (2,750 Oe)
- **Диапазон цветов:**
Черный, коричневый, красный, зеленый, синий, серебряный, золотой
- **Ширина магнитной полосы:**
 - 8.4 мм
 - 12.7 мм

ОПТИМИЗАЦИЯ СТРУКТУРЫ КАРТЫ

СТРУКТУРА КАРТЫ DUAL CORE («КЛАССИЧЕСКИЙ» ВАРИАНТ):



СТРУКТУРА КАРТЫ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ПЛЕНКИ-ОСНОВЫ С МАГНИТНОЙ ПОЛОСОЙ:

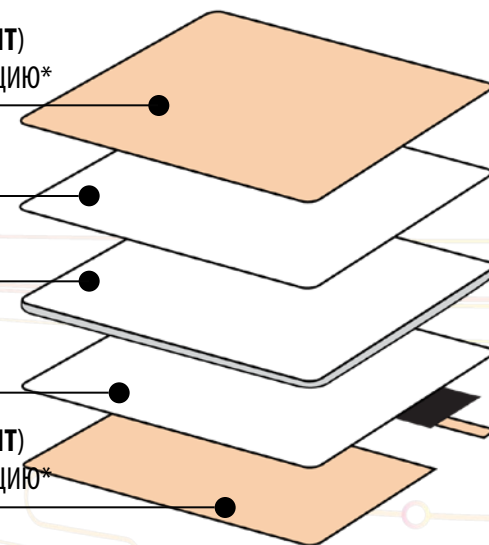
КРАСКА ДЛЯ ГЛЯНЦЕВАНИЯ (**SURFACE PRINT**)
ИЛИ СТАНДАРТНЫЕ КРАСКИ ПОД ЛАМИНАЦИЮ*

ПЛЕНКА-ОСНОВА
VERICARD PVC KP 20 L (200 МКМ)

ПЛЕНКА-ОСНОВА
VERICARD PVC KP 20 L (300-450 МКМ)

ПЛЕНКА-ОСНОВА С МАГНИТНОЙ ПОЛОСОЙ
VERICARD PVC KP 20 L MAG (200 МКМ)

КРАСКА ДЛЯ ГЛЯНЦЕВАНИЯ (**SURFACE PRINT**)
ИЛИ СТАНДАРТНЫЕ КРАСКИ ПОД ЛАМИНАЦИЮ*



* При использовании стандартных красок необходимо использование лака для пресс-полирования, а так же проведение дополнительного тестирования

ОПТИМИЗАЦИЯ СТРУКТУРЫ КАРТЫ

СТРУКТУРА БЕСКОНТАКТНОЙ КАРТЫ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ПЛЕНКИ-ОСНОВЫ С МАГНИТНОЙ ПОЛОСОЙ:

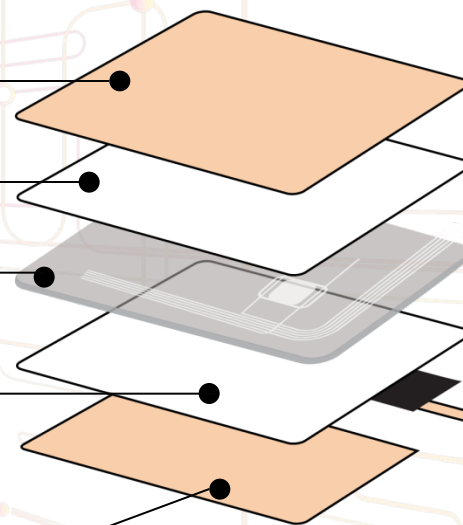
КРАСКА ДЛЯ ГЛЯНЦЕВАНИЯ (**SURFACE PRINT**)
ИЛИ СТАНДАРТНЫЕ КРАСКИ
ПОД ЛАМИНАЦИЮ*

ПЛЕНКА-ОСНОВА
VERICARD PVC KP 20 L (200 MKM)

ПВХ-ИНЛЕЙ С БЕСКОНТАКТНЫМ
ЧИПОМ (380 MKM)

ПЛЕНКА-ОСНОВА
С МАГНИТНОЙ ПОЛОСОЙ
VERICARD PVC KP 20 L MAG (200 MKM)

КРАСКА ДЛЯ ГЛЯНЦЕВАНИЯ
(**SURFACE PRINT**) ИЛИ СТАНДАРТНЫЕ
КРАСКИ ПОД ЛАМИНАЦИЮ*

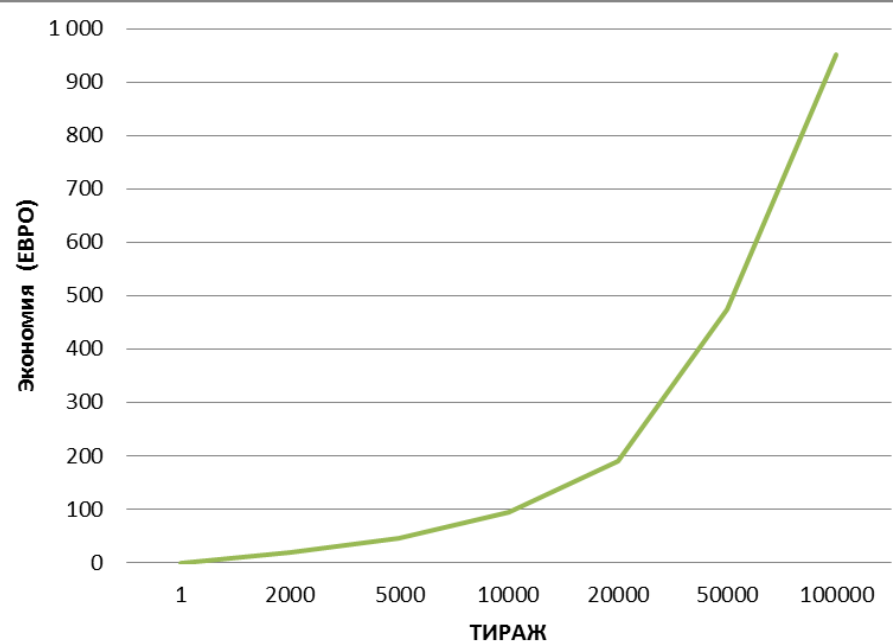
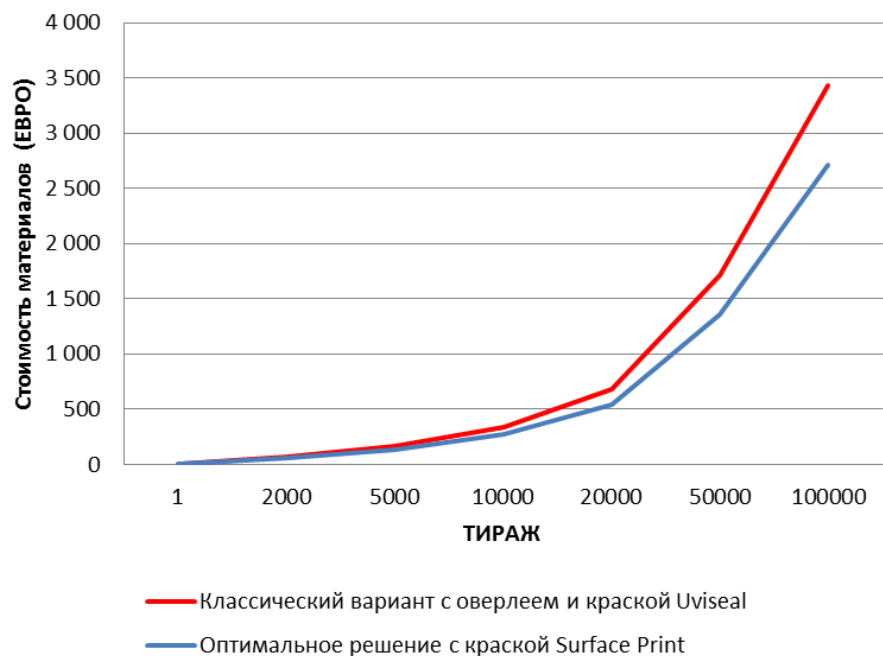


* При использовании стандартных красок необходимо использование лака для пресс-полирования, а так же проведение дополнительного тестирования

ОПТИМИЗАЦИЯ ЗАТРАТ НА ПРОИЗВОДСТВО

Снижение стоимости материалов при производстве пластиковых карт лояльности достигает **20%**, и происходит за счёт:

- Отсутствия необходимости применения ламинационной пленки;
- Уменьшения количества материала необходимого на приладку;
- Экономии на материале внутреннего слоя;
- Сокращения производственного цикла.



ДАЛЬНЕЙШАЯ ОБРАБОТКА

Предлагаемый материал является преламинационным полуфабрикатом, и полностью готов к последующим этапам производства пластиковых карт:

Офсетная Печать:

Ламинация и Вырубка;

Персонализация:

- эмбоссирование, нанесение штрих-кода, типпинг, тиснение фольгой;
- индент-печать (после покрытия специальным лаком NUV11177/S25391).



ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ РЕКОМЕНДАЦИИ ДЛЯ ПЕЧАТИ ОФСЕТОМ

- Машина должна быть оснащена раздувом листов и устройством для снятия статического заряда;
- Применение офсетного резинового полотна средней жесткости (50-60° по Шору) и средней шероховатости (Rz 5-7 мкм).



РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ПЕЧАТНЫЕ КРАСКИ И ВСПОМОГАТЕЛЬНАЯ ХИМИЯ



Офсетная печать:

Рекомендуются УФ отверждаемые краски для глянцевого ламинации с суммарным краскопереносом 300-320%

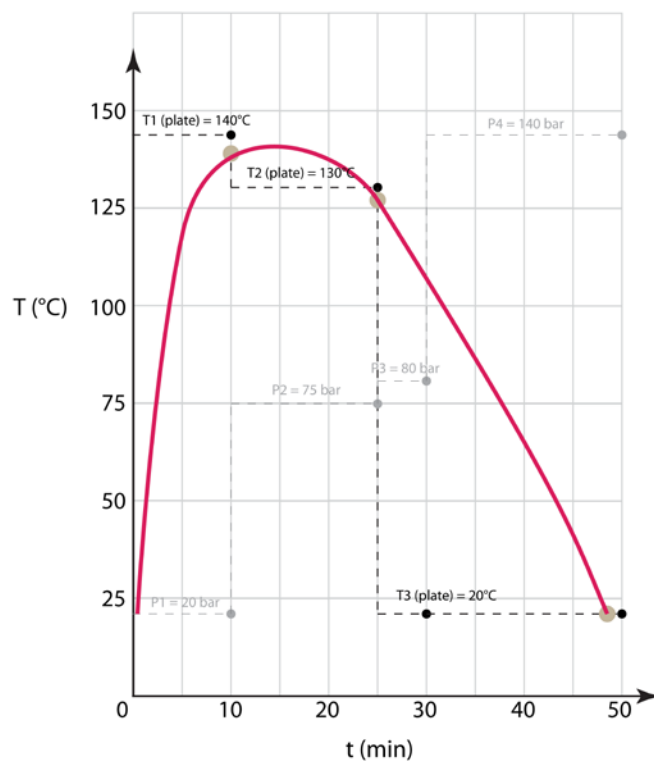
- **SURFACEPRINT MACHINE LAMINABLE WATERLESS**

- Отвечают требованиям ISO 12647-2 PANTONE Process Color System Coated по цветовым характеристикам;
 - Соответствие требованиям ISO 7810 по стойкости к истиранию и термостойкости;
 - Отвечают требованиям последующей персонализации при использовании лака для тиснения NUV11177/ S25391;
 - Благодаря специальным добавкам в составе красок легко удаляются с ламинационной пластины при прессполировании.
- Увлажняющий раствор с низким уровнем pH (4,6-5,2) для увлажнения печатных элементов.

- **Офсетная печать:**
- Возможно использование стандартных красок под ламинацию с суммарным краскопереносом 300-320% (например **VERILAM VC FR/ HI**) при использовании лака для пресс-полирования NUV12642/NUV12643
- Увлажняющий раствор с низким уровнем pH (4,6-5,2) для увлажнения печатных элементов.

РЕЖИМ ЛАМИНАЦИИ

#	Нагрев			Охлаждение		
	Температура, °C	Давления, bar	Время, мин	Температура, °C	Давления, bar	Время, мин
1	140	20	10	20	80	5
2	130	75	15	20	140	20



УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Стандартный срок службы материала до трех лет при соблюдении следующих условий хранения:

- Температура 15-20°C;
- Относительная влажность 50-60%;
- Пачки не более 500 листов во избежание склеивания.





Контактная информация

+7 (495) 640-28-48

info@verilion.ru

129085, Москва, Проспект Мира, д.105, стр.1, 4 этаж