

+ 7 (495) 640-28-48 e-mail: info@verilion.ru www.verilion.ru

UVISEAL WATERLESS HIGH VISCOSITY

Ламинационные офсетные краски УФ-отверждения для сухого офсета повышенной вязкости

DESCRIPTION

Описание

Термостойкие и термопластичные ламинационные офсетные краски УФ-отверждения для сухого офсета для печати пластиковых карт в обрез. Представляют собой пастообразные красочные суспензии очень высокой вязкости с пониженным содержанием силиконов. Обладают повышенной адгезионной прочностью и эластичностью красочной пленки.

ADVANTAGES

Преимущества

- Краски УФ-отверждения серии UVISEAL WATERLESS HIGH VISCOSITY разработаны для устранения проблем, возникающих при печати в обрез на ПВХ-пленке и встречающихся в производстве банковских карт, карт безопасности и смарт-карт
- Исключительно четкое изображение (сверхмалый размер растровой точки) с очень хорошей передачей цвета
- Использование в рецептуре красок светостойких пигментов сохранит цветовые характеристики продукции в процессе термопресс ламинации
- Сила сцепления ламинационной пленки с красочным слоем при использовании ламинационной пленки с полиуретановым клеевым составом не менее чем в два раза превышают показатели ISO в испытаниях на растяжение. Аналогичные результаты достигаются при использовании адгезивных лаков и ламинационной пленки без покрытия

SPECIFICATIONS

Технические характеристики

Термостойкость: высокая 160-180°C

Светостойкость: (Blue Wool Scale) Process Cyan (7), Process Magenta (5), Process Yellow (5), Process Black (8)

Стойкость к истиранию: высокая при надлежащей сушке

Глянец: высокий

THE RANGE

Стандартный ассортимент

Process Set (NUV10470-10473), NUV11049 PMS485 RED, NUV13860 PMS286 BLUE, NUV13861 PMS1375 ORANGE, NUV11481 STRONG ORANGE 137, NUV10916 ORANGE 021C, NUV10917 WARM RED, NUV10918 RED 032, NUV10920 RHODAMINE, NUV10921 PURPLE, NUV10924 REFLEX BLUE, NUV10926 GREEN.

APPLICATION FIELDS

Сферы применения

Пластиковые карты, пластиковые этикетки, пластиковые короба, POS-материалы

SUBSTRATES

Запечатываемые материалы

Различные пластиковые материалы: PVC, PC, ABS, PET-G, металлизированная бумага и картон, самоклеящиеся материалы

FEATURES-PERFORMANCES

Особенности применения

Способ печати

Сухой офсет (KBA Metronics OC200, Genius 52UV, Plextor и др.)

Рекомендуемая температура печати 18-23°С.

Репродукционно-графические возможности

Рекомендуется для фоновой заливки и высоколиниатурной растровой печати

Адгезия

- Отличная как с запечатанной поверхностью пленки-основы, так и ламинационной пленкой с клеевым составом и без него
- В случае возникновения проблем с адгезией к предварительно запечатанной поверхности требуется нанесение специальных трафаретных адгезивных лаков \$4684, \$2871, \$1942
- Вследствие различного качества поверхности невпитывающих материалов требуется проведение предварительных тестов

Сушка

Фотополимеризационная

- Две ультрафиолетовые ртутные лампы высокого давления с суммарной мощностью 160-240 вт/см
- Скорость конвейера сушилки 60-90 м/мин

Печатная форма

Возможно использование как позитивных, так и негативных пластин традиционного формного процесса и СТР. Аналоговые позитивные пластины должны быть подвергнуты обжигу для защиты изображения

от воздействия УФ-растворителей. Аналоговые негативные пластины должны быть подвергнуты дополнительному экспонированию

Смывка печатной формы

Печатные формы рекомендуется смывать специальными смывками для УФ-материалов R86. Их можно оставлять на ночь, при этом требуется защита от попадания прямых солнечных лучей и пыли

AUXILARY PRINTING ADDITIVES

Вспомогательная химия для печатного процесса

УФ-Разбавитель: UV REDUCER NUV 7259 (1-3%) УФ-Разбавитель: UV GEL-REDUCER DP 1036 (2-10%)

УФ-Разбавитель: UVISEAL DIULIENT NUV 4567 (1-3%)

Фотоинициатор: PHOTOINITIATOR NUV 7439 (1-5%)

Средство против пыления: ANTIMISTING AGENT NUV 7017 (3-5%), NUV9269 (лак для снижения липкости)

Средство против тенения: NUV4270 (1-2%), в отстутствии ламинации (3-5%)

Добавка для улучшения краскопереноса: NUV9607 (3-5%)

УФ-Очиститель: R86

Экспресс-очиститель: R97

WARNING

Предупреждение

- Срок хранения краски составляет не менее 1 года с даты изготовления. Настоятельно рекомендуем проверять дату изготовления, указанную на упаковке
- УФ-краски должны храниться в прохладном месте при температуре от 10 до 25°C. Не замораживать
- Открытые контейнеры должны храниться вдали от источников тепла, света, окислителей и восстановителей, и плотно закрыты после использования

PACKING SIZE

Упаковка

Пластиковые банки 1 kg, 2,5 kg Канистры 10 kg Краска поставляется готовой к использованию







