

## VERILAM VC HI

### Высокоинтенсивные ламинационные офсетные краски УФ-отверждения для пластиковых карт

#### DESCRIPTION

##### Описание

- Термостойкие ламинационные офсетные краски УФ-отверждения для традиционного офсета, предназначенные для печати пластиковых карт. Представляют собой пастообразные красочные суспензии высокой вязкости. Обладают повышенной адгезионной прочностью к пластиковым материалам карты.
- Краски серии **VERILAM VC** специально разработаны для печати по ПВХ, ПВХ-АБС, ПЭТГ плёнкам-основам **VERICARD PVC KP20, VERICARD PVC C20, VERICARD PVC ABS KP20, VERICARD PVC ABS C20, VERICARD PET-G KP20**, используемым в производстве банковских, клиентских, смарт- и gsm-пластиковых карт.
- Краски серии **VERILAM VC** имеют хорошие печатные характеристики и подходят для всех офсетных листовых печатных машин с промежуточными, а также финишными УФ-сушками.
- Краски имеют общий низкий процент растискивания и коэффициент пыления при работе на различных запечатываемых материалах и скоростях.
- Краски превосходно раскатываются и имеют высокий треппинг даже при отсутствии межсекционных УФ-сушек.
- Оптимальная температура ламинации, при которой достигается наилучшая сила сцепления слоев составляет 150-170°C.
- Использование в рецептуре красок термостойких пигментов сохраняет цветовые характеристики продукции в процессе термопрессламинации.
- Адгезионная прочность красок к ламинационным плёнкам **VERICARD PVC KP10/100, VERICARD PVC KP10/100-5** полностью соответствует ISO 7810.

#### SPECIFICATIONS

##### Технические характеристики

**Термостойкость:** до 180°C.

**Светостойкость:** (Blue Wool Scale) Process Cyan (7), Process Magenta (5), Process Yellow (5), Process Black (8).

**Липкость:** (Inkometer 1200/1min) Process Yellow (22-23 inko), Process Magenta (20-21 inko), Process Cyan (18-19 inko), Process Black (18-19 inko).

#### THE RANGE

##### Стандартный ассортимент

VVC14660 UV VERILAM VC PROCESS YELLOW,  
VVC14661 UV VERILAM VC PROCESS MAGENTA,  
VVC14662 UV VERILAM VC PROCESS CYAN,  
VVC14663 UV VERILAM VC PROCESS BLACK.

BASE PANTONES.

#### SUBSTRATES

##### Запечатываемые материалы

Плёнки-основы: **VERICARD PVC KP20, VERICARD PVC C20, VERICARD PVC ABS KP20, VERICARD PVC ABS C20, VERICARD PET-G KP20**.

#### FEATURES-PERFORMANCES

##### Особенности применения

###### Способ печати

Традиционная офсетная печать с увлажнением.

###### Порядок наложения красок

Process Yellow | Process Magenta | Process Cyan | Process Black.

###### Адгезия

- Отличная как с плёнкой-основой, так и ламинационной плёнкой с клеевым слоем и без.
- В случае возникновения проблем с адгезией требуется нанесение специальных трафаретных адгезионных лаков: **S4684, S2871, S1942, S17153**.
- Вследствие различного качества поверхности невпитывающих материалов требуется проведение предварительных тестов.

###### Сушка

- Фотополимеризационная.
- Две ультрафиолетовые ртутные лампы высокого давления с суммарной мощностью 160-240 вт/см.
- Скорость конвейера сушки 60-90 м/мин.

###### Печатная форма

Возможно использование как позитивных, так и негативных пластин традиционного формного процесса и СТР. Аналоговые позитивные пластины должны быть подвергнуты обжигу для защиты изображения

от воздействия УФ-растворителей. Аналоговые негативные пластины должны быть подвергнуты дополнительному экспонированию.

###### Смывка печатной формы

Печатные формы рекомендуется смывать специальными смывками для УФ-материалов **R86/R97**. Их можно оставлять на ночь, при этом требуется защита от попадания прямых солнечных лучей и пыли.

#### AUXILIARY PRINTING ADDITIVES

Вспомогательная химия для печатного процесса

**УФ-Разбавитель:** UVISEAL DIULIENT NUV 4567 (1-3%)

**Фотоинициатор:** PHOTOINITIATOR NUV 7439 (1-5%)

**Средство против пыления:** NUV 7017 (3-5%)

**УФ-Очиститель:** R86

**Экспресс-очиститель:** R97

#### WARNING

##### Предупреждение

- Срок хранения краски составляет 1 год с даты изготовления. Настоятельно рекомендуем проверять дату изготовления, указанную на упаковке.
- УФ-краски должны храниться в прохладном месте при температуре от 10 до 25°C. Не замораживать.
- Открытые контейнеры должны храниться вдали от источников тепла, света, окислителей и восстановителей, и плотно закрыты после использования.
- За более подробной информацией обращайтесь в технологическую группу нашей компании.

#### PACKING SIZE

##### Упаковка

Пластиковые банки 1 kg, 2,5 kg.  
Краски поставляются готовыми к использованию.

Данная информация основывается на нашем опыте и результатах, полученных в лабораторных и реальных условиях работы. В связи с огромным разнообразием запечатываемых поверхностей и различных условий печати, эти данные могут использоваться только в информационных целях и предоставляются без каких-либо гарантий с нашей стороны. Они должны быть проверены промышленными тестами перед использованием продукта. С нашей стороны предпринимаются меры по совершенствованию качественных характеристик продукции, поэтому мы оставляем за собой право на изменение ее композиционного состава, а также содержания нашей технической спецификации. Мы освобождаемся от любой ответственности за использование наших материалов не по назначению.