

INLAM SERIES LAMINATING METALLIC INKS

Трафаретные ламинационные металлизированные краски сольвентного типа серии INLAM для производства пластиковых карт

DESCRIPTION

Описание

- Трафаретные ламинационные металлизированные краски сольвентного типа на виниловой основе, исключющие в своём составе гамма-бутиролактон (прекурсор).
- Предназначены для печати серебряных, золотых, перламутровых клиентских и банковских пластиковых карт.
- Краски имеют превосходную прочность сцепления с ПВХ плёнками-основами серии **VERICARD PVC KP20/C20** и ПВХ ламинационными плёнками, в том числе бесклеевыми, серии **VERICARD PVC KP10**, достигаемую в процессе термопрессламинации и полностью соответствующую ISO 7810.
- Краски серии **INLAM SERIES LAMINATING METALLIC INKS** имеют превосходные печатные характеристики и подходят для всех листовых трафаретных печатных машин с тепловыми и ИК-сушками.
- Оптимальная температура ламинации, при которой достигается наилучшая сила сцепления слоев составляет 150-170°C.

THE RANGE

Стандартный ассортимент

INLAM SILVERS: S32020 INLAM HB2494 SILVER (аналог S2494), S32027 INLAM HB3458 GLITTER SILVER (аналог S3458), S32100 INLAM HB3761 Silver (аналог S3761).

INLAM GOLDS: S32149 INLAM HB7125 GOLD (аналог S7125), S32028 INLAM HB4320 GLITTER GOLD (аналог S4320), S32133 INLAM HB3457 GLITTER GOLD (аналог S3457).

INLAM PEARL SILVERS: S32125 INLAM HB15486 PEARL SILVER (аналог S15486).

SUBSTRATES

Запечатываемые материалы

Плёнки-основы: **VERICARD PVC KP20, VERICARD PVC C20, VERICARD PVC ABS KP20, VERICARD PVC ABS C20, VERIFOIL PC V20.**

FEATURES-PERFORMANCES

Особенности применения

Способ печати

Плоская трафаретная печать.

Сетка

77.55 (SEFAR): S32027, S32028, S32133 S32149, S32020, S32125.

Разбавление

Для снижения вязкости ввести до 15% рекомендованного разбавителя **R191 INLAM HB112 THINNER.**

Для снижения вязкости и скорости высыхания ввести до 10% рекомендованного замедлителя **R194 INLAM HB104 RETARDER.**

Адгезия

- Отличная как с плёнкой-основой, так и ламинационной плёнкой с клеевым слоем.
- В случае возникновения проблем с адгезией требуется нанесение специальных трафаретных адгезионных лаков: **S32150 INLAM HB1942 VARNISH (аналог S1942).**
- Вследствие различного качества поверхности плёнок-основ требуется проведение предварительных тестов.

Расход

От 27 г/м² (77.55).

Ракель

Рекомендуется твёрдое ракельное полотно 75-85° по Шору и прямоугольным профилем.

Сушка

- Струйная сушка горячим воздухом до 60°C.
- ИК-сушка.
- Сушка на стеллажах до 1 часа в зависимости от цеховых условий.

Печатная форма

При изготовлении печатной формы прямым способом используйте метод нанесения «1+2». В случае косвенного способа изготовления используйте плёнки, специально разработанные для сольвентной печати.

Смывка печатной формы

Печатные формы рекомендуется смывать смывками для сольвентных материалов сразу после использования **R20.**

AUXILIARY PRINTING ADDITIVES

Вспомогательная химия для печатного процесса

Разбавитель: R191 (5-15%).

Замедлитель: R194 (5-10%).

Очиститель: R20.

WARNING

Предупреждение

- Срок хранения красок составляет 1 год с даты изготовления. Настоятельно рекомендуем проверять дату изготовления, указанную на упаковке.
- Краски должны храниться в прохладном месте при температуре от 10 до 25°C. Не замораживать.
- Открытые контейнеры должны храниться вдали от источников тепла, света, окислителей и восстановителей, и плотно закрыты после использования.
- За более подробной информацией обращайтесь в технологическую группу нашей компании.

PACKING SIZE

Упаковка

Металлические банки 1 kg, 5 kg.
Краски поставляются готовыми к использованию, перед применением тщательно перемешать.

Данная информация основывается на нашем опыте и результатах, полученных в лабораторных и реальных условиях работы. В связи с огромным разнообразием запечатываемых поверхностей и различных условий печати, эти данные могут использоваться только в информационных целях и предоставляются без каких-либо гарантий с нашей стороны. Они должны быть проверены промышленными тестами перед использованием продукта. С нашей стороны предпринимаются меры по совершенствованию качественных характеристик продукции, поэтому мы оставляем за собой право на изменение ее композиционного состава, а также содержания нашей технической спецификации. Мы освобождаемся от любой ответственности за использование наших материалов не по назначению.