

INLAM SERIES UV SENSITIVE LAMINATING INKS

Трафаретные ламинационные люминесцентные краски сольвентного типа серии INLAM для производства пластиковых карт

DESCRIPTION

Описание

• Прозрачные трафаретные ламинационные фотолюминесцентные краски сольвентного типа на виниловой основе, включающие в своём составе гамма-бутиролактон (прекурсор).

• В зависимости от типа люминофора активационное свечение может быть красным, синим и желтым. Диапазон активации — УФ-А (320-400 нм). Пиковая длина волны — 365-375 нм.

• Предназначены для печати защитных невидимых элементов банковских пластиковых карт.

• Краски имеют превосходную прочность сцепления с ПВХ плёнками-основами серии **VERICARD PVC KP20/C20** и ПВХ ламинационными плёнками, в том числе бесклеевыми, серии **VERICARD PVC KP10**, достигаемую в процессе термопрессламинации и полностью соответствующую ISO 7810.

• Краски серии **INLAM SERIES UV SENSITIVE LAMINATING INKS** имеют превосходные печатные характеристики и подходят для всех листовых трафаретных печатных машин с тепловыми и ИК-сушками.

• Оптимальная температура ламинации, при которой достигается наилучшая сила сцепления слоев составляет 150-170°C.

THE RANGE

Стандартный ассортимент

S32184 INLAM HB2947 UV SENSITIVE BLUE (аналог S2947).

SUBSTRATES

Запечатываемые материалы

Плёнки-основы: **VERICARD PVC KP20**, **VERICARD PVC C20**, **VERICARD PVC ABS KP20**, **VERICARD PVC ABS C20**, **VERIFOIL PCV20**.

FEATURES-PERFORMANCES

Особенности применения

Способ печати

Плоская трафаретная печать.

Сетка

120.34 (SEFAR): S32184.

Разбавление

Для снижения вязкости ввести до 15% рекомендованного разбавителя **R191 INLAM HB112 THINNER**.

Для снижения вязкости и скорости высыхания ввести до 10% рекомендованного замедлителя **R194 INLAM HB104 RETARDER**.

Адгезия

• Отличная как с плёнкой-основой, так и ламинационной плёнкой с клеевым слоем.

• В случае возникновения проблем с адгезией требуется нанесение специальных трафаретных адгезионных лаков: **S32150 INLAM HB1942 VARNISH (аналог S1942)**.

• Вследствие различного качества поверхности плёнок-основ требуется проведение предварительных тестов.

Расход

От 13 г/м² (120.34).

Ракель

Рекомендуется твёрдое ракельное полотно 75-85° по Шору и прямоугольным профилем.

Сушка

• Струйная сушка горячим воздухом до 60°C.

• ИК-сушка.

• Сушка на стеллажах до 1 часа в зависимости от цеховых условий.

Печатная форма

При изготовлении печатной формы прямым способом используйте метод нанесения «1+2». В случае косвенного способа изготовления используйте плёнки, специально разработанные для сольвентной печати.

Смывка печатной формы

Печатные формы рекомендуется смывать смывками для сольвентных материалов сразу после использования **R20**.

AUXILIARY PRINTING ADDITIVES

Вспомогательная химия для печатного процесса

Разбавитель: R191(5-15%).

Замедлитель: R194 (5-10%).

Очиститель: R20.

WARNING

Предупреждение

• Срок хранения красок составляет 1 год с даты изготовления. Настоятельно рекомендуем проверять дату изготовления, указанную на упаковке.

• Краски должны храниться в прохладном месте при температуре от 10 до 25°C. Не замораживать.

• Открытые контейнеры должны храниться вдали от источников тепла, света, окислителей и восстановителей, и плотно закрыты после использования.

• За более подробной информацией обращайтесь в технологическую группу нашей компании.

PACKING SIZE

Упаковка

Металлические банки 1 kg, 5 kg.

Краски поставляются готовыми к использованию, перед применением тщательно перемешать.

Данная информация основывается на нашем опыте и результатах, полученных в лабораторных и реальных условиях работы. В связи с огромным разнообразием запечатываемых поверхностей и различных условий печати, эти данные могут использоваться только в информационных целях и предоставляются без каких-либо гарантий с нашей стороны. Они должны быть проверены промышленными тестами перед использованием продукта. С нашей стороны предпринимаются меры по совершенствованию качественных характеристик продукции, поэтому мы оставляем за собой право на изменение ее композиционного состава, а также содержания нашей технической спецификации. Мы освобождаемся от любой ответственности за использование наших материалов не по назначению.