

INLAM SERIES LAMINATING VARNISHES

Трафаретные лаки сольвентного типа серии INLAM для производства пластиковых карт

DESCRIPTION

Описание

• Ламинационные лаки для трафаретной печати предназначены для повышения адгезионной прочности готовых пластиковых карт. Наносятся в случае расслаивания карты при использовании ламинационных пленок без клеевого слоя. Наносятся трафаретным способом или валиком, стойким к виниловым растворителям

• Трафаретные лаки сольвентного типа на виниловой основе, исключаящие в своём составе гамма-бутиролактон (прекурсор).

• Лаки имеют превосходную прочность сцепления с ПВХ плёнками-основами серии **VERICARD PVC KP20/C20** и ПВХ ламинационными плёнками, в том числе бесклеевыми, серии **VERICARD PVC KP10**, достигаемую в процессе термопрессования и полностью соответствующую ISO 7810.

• Лаки серии **INLAM SERIES LAMINATING VARNISHES** подходят для нанесения на всех листовых трафаретных печатных машинах с тепловыми и ИК-сушками.

• Минимальная температура активации лаков, при которой достигается наилучшая сила сцепления слоев составляет 100-110°C.

THE RANGE

Стандартный ассортимент

INLAM ADHESION VARNISHES: S32150 INLAM HB1942 VARNISH (аналог S1942) - грунтовочный адгезионный лак сольвентного типа на виниловой основе. После высыхания образует полуглянцевую поверхность. Сетка 100-120Т лин/см. Массовый расход до 70 м2/л.

INLAM MIXING VARNISHES: S32160 INLAM HB9173 VARNISH (аналог S9173) - лак для смешивания двухкомпонентных красок VISA сольвентного типа. Рекомендуется смешивать с перламутровыми лаками, которые наносятся поверх офсетных красок.

INLAM LAMINATING VARNISHES: S32261 INLAM HB2871(аналог S2871) - грунтовочный адгезионный лак-праймер сольвентного типа на виниловой основе. Имеет высокую скорость отверждения, образуя гладкую матовую поверхность. Может ис-

пользоваться в качестве праймера для офсетной печати. Сетка 100-120Т лин/см. Массовый расход до 70 м2/л

SUBSTRATES

Запечатываемые материалы

Плёнки-основы: **VERICARD PVC KP20, VERICARD PVC C20, VERICARD PVC ABS KP20, VERICARD PVC ABS C20, VERIFOIL PCV20.**

FEATURES-PERFORMANCES

Особенности применения

Способ печати

Плоская трафаретная печать.

Сетка

120.34 (SEFAR): S32150.

62.64-90.40 (SEFAR): S32160 (в зависимости от дисперсности пигмента/краски).

Разбавление

Для снижения вязкости ввести до 15% рекомендованного разбавителя **R191 INLAM HB112 THINNER.**

Для снижения вязкости и скорости высыхания ввести до 10% рекомендованного замедлителя **R194 INLAM HB104 RETARDER.**

Адгезия

- Отличная как с плёнкой-основой, так и ламинационной плёнкой без клеевого слоя.
- Вследствие различного качества поверхности плёнок-основ требуется проведение предварительных тестов.

Расход

От 13 г/м² (120.34).

Ракель

Рекомендуется твёрдое ракельное полотно 75-85° по Шору и прямоугольным профилем.

Сушка

- Струйная сушка горячим воздухом до 60°C.
- ИК-сушка.
- Сушка на стеллажах до 1 часа в зависимости от

цеховых условий.

Печатная форма

При изготовлении печатной формы прямым способом используйте метод нанесения «1+2». В случае косвенного способа изготовления используйте плёнки, специально разработанные для сольвентной печати.

Смывка печатной формы

Печатные формы рекомендуется смывать смывками для сольвентных материалов сразу после использования **R20.**

AUXILIARY PRINTING ADDITIVES

Вспомогательная химия для печатного процесса

Разбавитель: R191 (5-15%).

Замедлитель: R194 (5-10%).

Очиститель: R20.

WARNING

Предупреждение

• Срок хранения лаков составляет 2 года с даты изготовления. Настоятельно рекомендуем проверять дату изготовления, указанную на упаковке.

• Краски должны храниться в прохладном месте при температуре от 10 до 25°C. Не замораживать.

• Открытые контейнеры должны храниться вдали от источников тепла, света, окислителей и восстановителей, и плотно закрыты после использования.

• За более подробной информацией обращайтесь в технологическую группу нашей компании.

PACKING SIZE

Упаковка

Металлические банки 1 kg, 5 kg.

Краски поставляются готовыми к использованию, перед применением тщательно перемешать.

Данная информация основывается на нашем опыте и результатах, полученных в лабораторных и реальных условиях работы. В связи с огромным разнообразием запечатываемых поверхностей и различных условий печати, эти данные могут использоваться только в информационных целях и предоставляются без каких-либо гарантий с нашей стороны. Они должны быть проверены промышленными тестами перед использованием продукта. С нашей стороны предпринимаются меры по совершенствованию качественных характеристик продукции, поэтому мы оставляем за собой право на изменение ее композиционного состава, а также содержания нашей технической спецификации. Мы освобождаемся от любой ответственности за использование наших материалов не по назначению.